

会社概要

当社は、2012年10月、王子製紙株式会社の持株会社制移行・会社分割に伴い、王子製紙株式会社イメージングメディア事業本部が分社化し発足致しました。王子グループの機能材カンパニーの中核として、感熱紙・感熱フィルム、インクジェット紙、ノーカーボン紙といった情報用紙およびキャストコート紙を主体としたラインナップを取り扱っております。各製品の技術は成熟傾向にありますが、新しい用途展開や世界市場の開拓により発展成長を続けております。

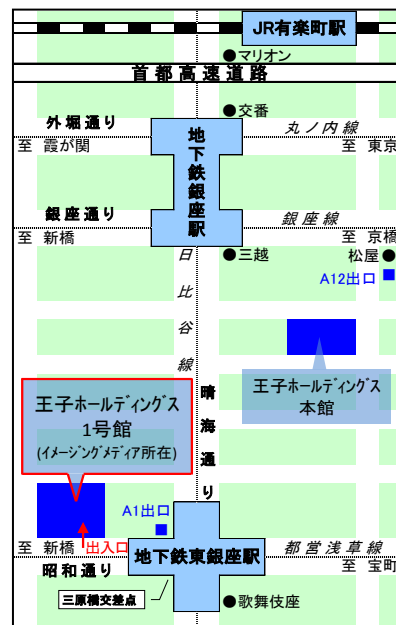
●本社

〒104-0061 東京都中央区銀座5-12-8 王子ホールディングス1号館
 TEL. (03) 5550-2600
 FAX. (03) 5550-2601

●神崎工場

〒660-8577 兵庫県尼崎市常光寺4-3-1
 TEL. (06) 6488-3211
 FAX. (06) 6489-1300

当社ホームページ <http://www.ojiimagingmedia.co.jp/>



本社アクセスマップ

製品情報

■感熱紙・感熱フィルム

コンビニ等でのレシート、金融機関のATMのご利用明細や、その控えとして金融機関向けに出力されるジャーナル、キッチンプリンター（飲食店でのオーダー出力）、食品・管理用ラベル、クリーンルーム及び医療関係のサーマルメディア等、多種多様な用途があります。

【POS/レジ用】幅広いグレードの製品ラインナップを用意し、ニーズに応じた製品紹介が可能。

【ATM・ジャーナル用】長期間保管する必要性があり、印字の保存性を重視した品質設計。

【医療用】高画質で階調性が高く、保存性や耐久性に優れた性質。



■インクジェット紙

写真のホームプリント、大判プリント（ポスター）、年賀葉書等の用途に使用されています。また、リサイクル性に優れており、環境に配慮したメディアです。

【光沢】写像性に優れた、高級感のある仕上がり。

【マット】ドキュメント印刷や写真印刷等、汎用性に富む。

【セミグロス】折り適性等に優れ、印刷校正、大判プリント（ポスター）の用途に最適。



■ノーカーボン紙

公的機関への届出や金融機関への申請、各種店舗でのクレジット決済等の複写書類並びに伝票用途に幅広く使用されています。弊社では、KSコピーライト®のブランドにて様々な用途に対応した製品を用意しております。

【一般用】発色は青・黒の2種類、用紙は白・浅黄・ピンク・クリームの4色に対応。

【OCR用】光学読取（OCR）による高速機械読取に対応。

【NIP用】ノンインパクトプリンター（NIP）を使用した高速連続印字に対応。

■キャストコート紙

主として食品および飲料用ラベルに使用されています。高い平滑度と光沢度を持ちあわせているため高級感のある仕上がりとなると同時に、優れた印刷適性を有しております。

神崎工場概要

神崎工場は、兵庫県尼崎市を所在地とし、淀川の支流である神崎川沿いに位置する都市型工場です。1894年の工場設立以来、様々な変遷を経ながら、紙の安定した生産を通じて文化、地域社会の発展に寄与してまいりました。神崎工場のポリシーは広範囲に紙を活用し、新たな価値を創造する多くのユーザーに常に満足と共感をいただくこと、様々なニーズに適応し、優れた製品をタイムリーに開発し提供することです。



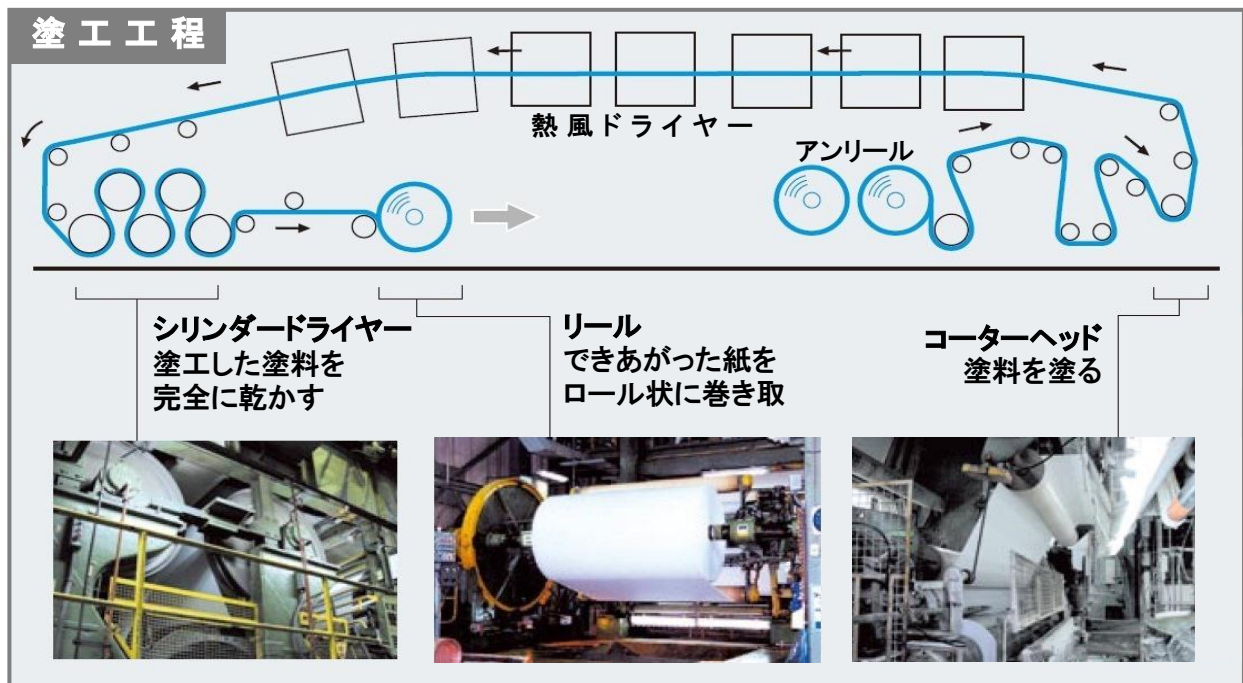
■基礎データ（2014年9月現在）

土地	（社宅含む）	222,445㎡
従業員数	（出向受入102人含む）	392人
生産能力	塗工機8台合計	210t/日
電力	ガス・タービン発電機1基	6,900KW
	購入電力 認可最大	2,600KW
用水	尼崎工業用水	1,000t/日
ボイラー	廃熱ガスボイラー1基	30t/時

その他 仕上設備25台、RPF（廃棄物固形燃料）発電設備、排水処理設備

■塗工設備概要

最新のエレクトロニクス技術を導入した塗工工程では、製品の用途や特性に応じて各種原料を配合した塗料を調整した後、均一にコーティングします。この技術により製品のさまざまな機能特性を安定的に実現。併設の王子ホールディングス・尼崎研究センターと連携し、基材のもつ特性を最大限に活かす高度な塗工技術によって高機能化に努め、常にユーザーのニーズに密着した新分野の早期開拓で数々の成果を挙げています。



■品質・物流管理体制

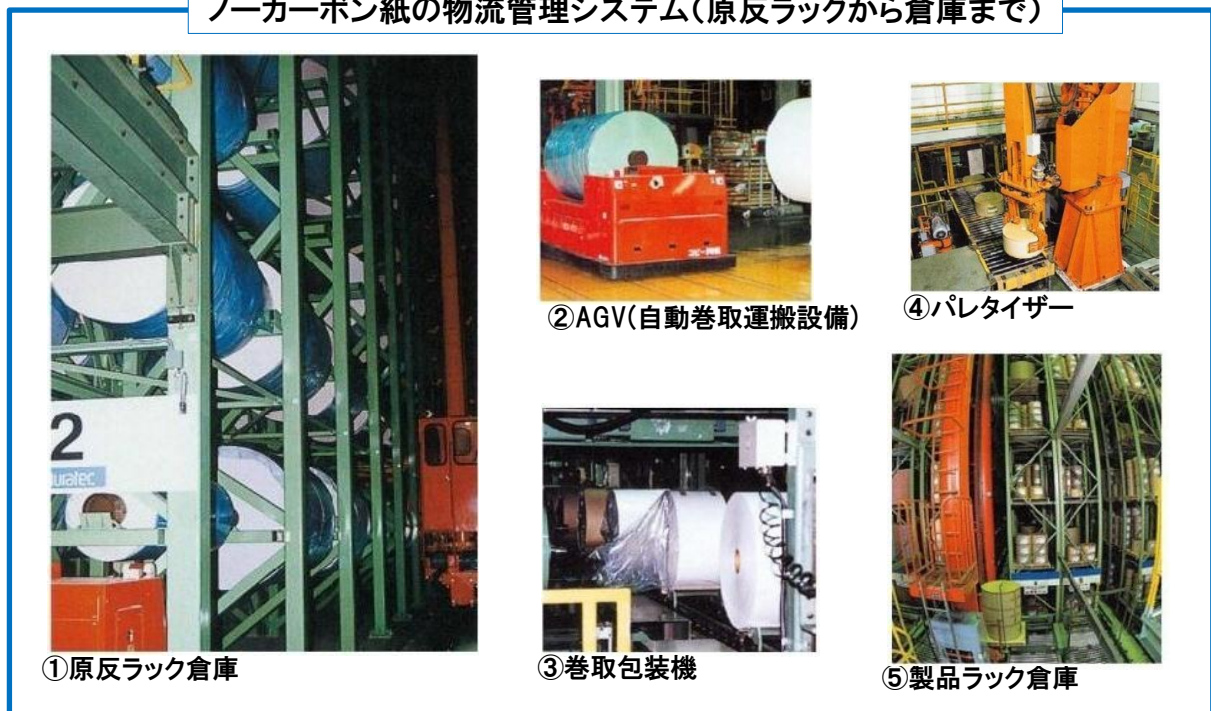
●品質管理体制

当工場では、多種多様の製品を製造し、国内はもとより世界各国のお客様に使用していただいています。これらのお客様方が、当工場の製品を安心してお使いいただけるよう、品質保証の国際規格であるISO-9001の認証をいち早く取得し、品質管理、品質保証に万全を期しております。『全員参加で顧客満足度の向上を目指します』の品質方針に沿って各部門で品質目標を定め、品質管理を組織的に実施。2014年4月からは品質保証室を設置し、常にお客様に信頼される製品作りに努めています。

●物流管理体制

多様化したユーザーのニーズに効率よく対応するために、加工・仕上技術と物流のノウハウを結びつけた独自技術で、必要な時に、必要な製品を、必要な場所にお届けできるよう努めています。多品種小ロットの市場ニーズに即した高付加価値製品の生産体制と都市型工場の利点を活かしつつ、2013年4月からは生産調整・購買の業務を本社から移管。スピーディーなデリバリーが行えることが、神崎工場の強みです。

ノーカーボン紙の物流管理システム(原反ラックから倉庫まで)

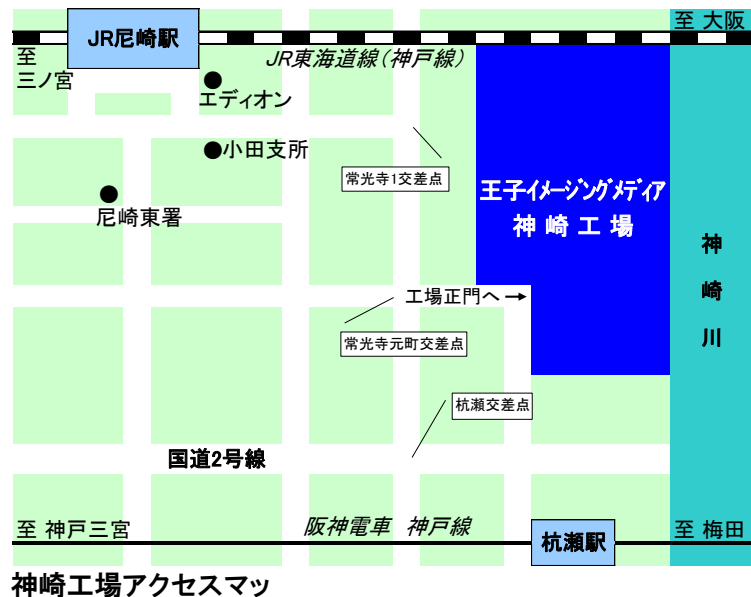


■所在地・アクセス

〒660-8577 兵庫県尼崎市常光寺4-3-1
 TEL. (06) 6488-3211
 FAX. (06) 6489-1300

JR尼崎駅より徒歩15分
 もしくはタクシー5分

阪神杭瀬駅より徒歩15分



海外生産拠点

当社は、神崎工場のみならず、アメリカ、ドイツ、タイ、ブラジルにも生産拠点として子会社を有しており、王子グループの一員として、情報用紙の分野において世界でも確固たるシェアを有しております。

■KSP (Kanzaki Specialty Papers Inc.)

所在地 アメリカ マサチューセッツ州 ウェアー市

取扱製品 感熱紙・感熱フィルム、インクジェット紙

■KANZAN (Kanzan Spezialpapiere GmbH)

所在地 ドイツ ノルトラインヴェストファーレン州 デューレン市

取扱製品 感熱紙、インクジェット紙

■OPT/OLT (Oji Paper (Thailand) Ltd./Oji Label (Thailand) Ltd.)

所在地 タイ プラチンブリ県 304工業団地内

取扱製品 感熱紙、ノーカーボン紙

■OPE (Oji Papeis Especiais Ltda.)

所在地 ブラジル サンパウロ州 ピラシカバ市

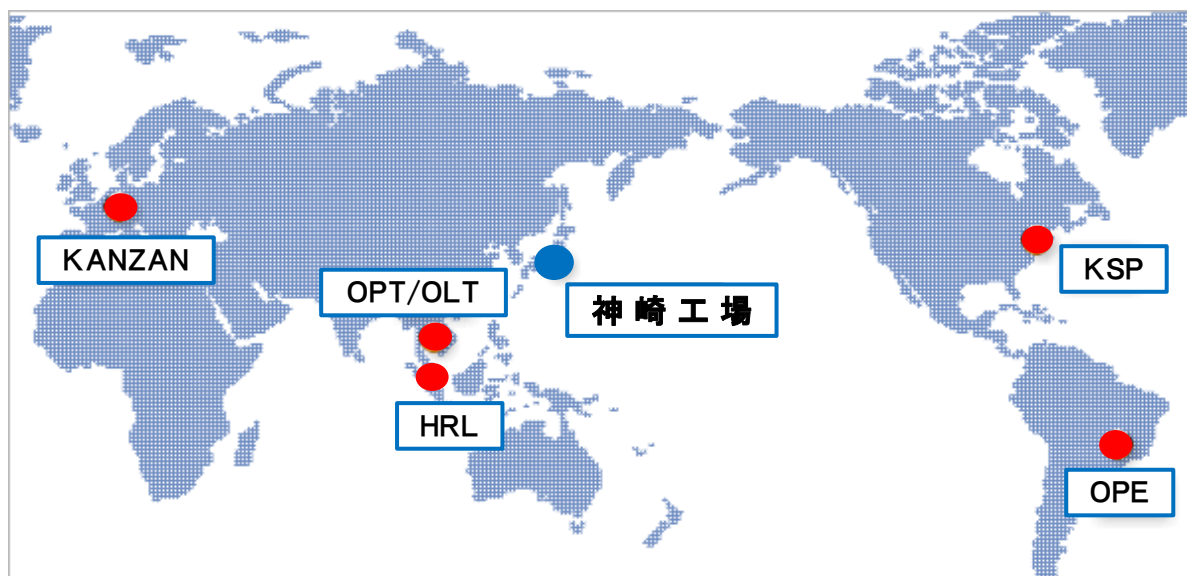
取扱製品 感熱紙、ノーカーボン紙など

■HRL (Hyper-Region Labels Sdn Bhd)

所在地 マレーシア ジョホール州 ウルティラム市

取扱製品 ラベル・ステッカー、化粧箱、各種印刷物

(王子イメージングメディア・生産拠点)



その他子会社・関係会社

■王子計測機器

所在地 兵庫県尼崎市（神崎工場構内）

事業内容 高分子計測機器、バイオセンサ、画像処理

■神崎王子紙業

所在地 兵庫県尼崎市（神崎工場構内）

事業内容 神崎工場内福利施設の管理運営、事務ならびに各種作業の受託等

(2016年10月作成)