

5日間Ver. インターンシップ実施計画

- 実施場所 : 王子イメージングメディア株式会社 神崎工場内
- コンセプト : 「ものづくりの楽しさと王子イメージングメディアを知ってほしい！」
- 実施日数 : 平日5日程度
- インターンシップ スケジュール

日程		内容	チェックポイント
1日目	9:00 9:15 10:00 12:00 13:00 14:30 15:00終了	・オリエンテーション（自己紹介等） ・あいさつ（ものづくりの楽しさ講義） ・会社概要説明 ・製品紹介（製品を手で触れる体験型） ・人事制度の仕組み・考え方、福利厚生など ・紙パ業界の情勢 ・王子グループ、王子 I Mの魅力について ・昼食（食堂） ・紙の基礎知識 ・本日のまとめ	・紙づくりを通じて、ものづくりの楽しさを実感してみよう！ ・王子グループと王子イメージングメディアってどんな会社？ ・紙って意外と奥が深い！ （感熱紙は熱をかけると何故黒くなる？）
2日目	9:00 9:15 10:30 12:00 13:00 14:30 15:00終了	・着替え ・安全教育（VR安全体験） ・工場見学（製造部） 感熱紙生産設備、シール生産設備、 画像用フィルム感熱仕上設備 ・昼食（食堂） ・現場作業体験 紙ムキ作業、糊山作り、包装作業 等 ・本日のまとめ	・安全最優先！VRで危険を体験してみよう。 ・紙はどうやって作るの？ ・作業員になって、仕事の疑似体験をしてみよう！
3日目	9:00 9:15 12:00 13:00 14:30 15:00終了	・着替え ・業務紹介 ・現場設備と電気室の見学 ・簡単な電気配線・シーケンスのプログラミングなどの体験 ・昼食（食堂） ・印刷センター見学 ・本日のまとめ	・モーターの電気回路を完成し、実際に動かしてみよう！ ・紙はどのように印刷されるの？

●インターンシップ スケジュール

日程		内容	チェックポイント
4日目	9:00	・着替え	・自分でコンビニのレシートを作ってみよう！パート1 ～塗料を作る編～ ・自分でコンビニのレシートを作ってみよう！パート2 ～手塗りからの品質チェック編～
	9:15	・実習実験（テーブル実験） ＊薬品取扱い等に関する安全教育 ＊レシピ開発・変更のプロセス説明 ＊塗料調製、物性チェック	
	12:00	・昼食（食堂）	
	13:00	＊手塗り ＊カレンダー処理、品質チェック ＊評価、まとめ ＊品質結果の自己分析 ⇒ 講評	
	15:10	・本日のまとめ	
	15:30	終了	
5日目	9:00	・OB社員紹介	・分からないことは先輩に聞こう！ ・インターンシップはどうでしたか？ （感想を聞かせてください！） ・HP用の感想を100字程度でお願いすることがあります。
	9:15	・OB社員による仕事紹介、座談会	
	10:30	・社内コミュニケーションイベントの体験 ＊工場長杯 e-sports	
	12:00	・昼食（食堂）	
	13:00	・記念撮影（ドローン）	
	13:30	・インターンシップのまとめ、感想 ＊良かったところ、楽しかったところ ＊取り入れてほしいところ ＊疲れたところ など	
	15:00	終了	・解散

●実施要領

* 募集人数：全体で5名程度。超過する場合は調整を行うこともあります。

* 実施期間：※ご相談ください。

* 実習時間：9:00～15:00（4日目のみ 9:00～15:30）

* 実施場所：〒660-0811 兵庫県尼崎市常光寺4丁目3番1号 ☎06-6487-1000 総務人事企画部

- 1) 交通費 実費を会社支給とします。
- 2) 日当 支給しません。
- 3) 食事代 昼食は社員食堂を利用し、定食代は会社負担とします。朝食、夕食は自己負担でお願い致します。
- 4) その他 ヘルメット、作業服、安全靴カバーは弊社より貸与致します。

※計画は一部変更となる可能性がございますので、ご了承願います。

以上

● インターンシップ 実習実験イメージ (3日目 施設部)

内容

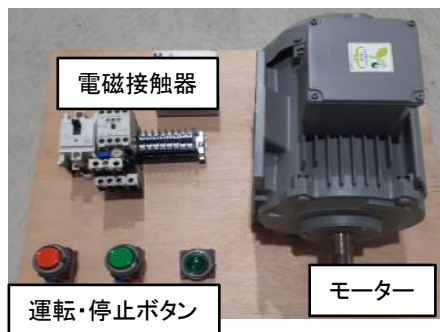
簡単な電気配線・シーケンスのプログラミングなど体験型の研修

* 生産設備に欠かせないローラは、モーターで駆動されています。

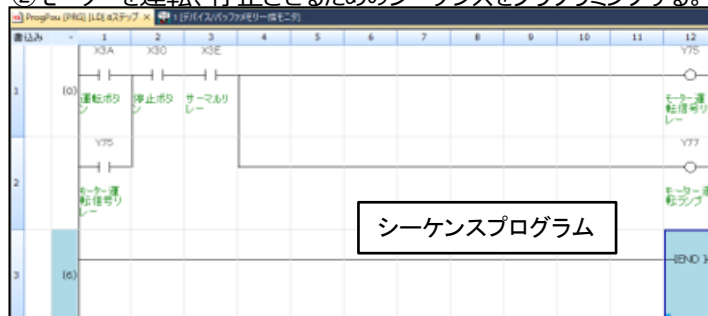
そのモーターを、実際に電気配線・プログラミングを行って廻してみます。

(概要) モーターを操作する為の運転ボタン、停止ボタンそしてモーター本体へ電気を供給する電磁接触器をシーケンサーへ組み込みます。その後シーケンスのプログラミングを行い、実際にモーターが運転、停止することを確認します。

- (1)準備 : ①運転ボタン、停止ボタン、電磁接触器をシーケンサーへ配線する。
そしてモーター本体へ配線を接続する。



- : ②モーターを運転、停止させるためのシーケンスをプログラミングする。



- (2)動作確認 : 押しボタンの操作通りにモーターが廻るかテスト確認する。

- (3)その他 : タッチパネルの操作を紹介する。
作成したシーケンスを変更、タッチパネルを介してモーターを運転・停止させる。



● インターンシップ 印刷センター見学イメージ (3日目 印刷センター)

内容

全王子グループの製品の印刷適性評価を実施しています。

市場の印刷会社と同等の印刷設備・製版設備・加工設備を有しています

グラビア輪転印刷機



オフセット枚葉印刷機



オフセット輪転印刷機



印刷原理と方式(各種印刷方式)

凸版印刷	凹版印刷	平版(オフセット)印刷	孔版印刷
<p>印刷用紙</p> <p>インク</p> <p>版</p>	<p>印刷用紙</p> <p>インク</p> <p>版</p>	<p>印刷用紙</p> <p>インク</p> <p>水</p> <p>版</p>	<p>インク</p> <p>版</p> <p>印刷用紙</p>
<p>紙</p> <p>版</p> <p>インクローラー</p>	<p>紙</p> <p>版</p> <p>インク皿</p>	<p>インクローラー</p> <p>水ローラー</p> <p>ズラシゲット</p> <p>紙</p> <p>版</p>	<p>紙</p> <p>版</p> <p>インクローラー</p>
<p>版の凸部にインキを付けて印刷する方法。鮮明で力強い印刷が出来る。</p>	<p>凹部にインキを入れて印刷する方法。インキに光沢があり、色に深みが出る。</p>	<p>凹凸のない版からインキを一旦ゴムのブランク特に転写し、そこから紙に印刷する。</p>	<p>版自体に穴を開け、上からインキを通すことで紙に転写する方法。古くはかり版。</p>

●インターンシップ 実習実験イメージ (4日目 製造部)

内容

・実習実験 (テーブル実験)

※テーブル実験で、感熱紙を製作して評価してみよう!

I. 塗料調製、物性チェック

①塗料を分散しながら、材料を投入。



②物性チェック。(粘度)



③物性チェック。(濃度)



※感熱塗料は熱で黒くなります。

II. 手塗り

①塗料を紙の先端に適量点滴する。



②均一な力でバーを押えて塗布。



③乾燥機にて紙を乾かす。

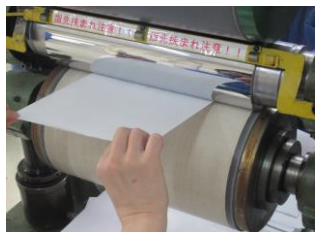


III. キャレンダー処理、品質チェック

①紙の表面を平滑にする。(挿入側)



②紙の表面を平滑にする。(取り出し側)



③印字テストに発色印字を行う。



④印字濃度を測定する。

